BESTNYL SE25VI01AWX

聚酰胺 66

Triesa Plastics

Technical Data

产品说明			
Polyamide 6.6 natural lubrified with 25% glass fibre reinforcement and V-0 quality free halogen.			
总体			
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量		
添加剂	• 润滑剂		
特性	• 润滑	• 无卤	• 阻燃性
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.36 g/cm³	ISO 1183
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.75 %	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20 %	ISO 1110
灰份含量	25 %	内部方法
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	8500 MPa	ISO 527-2
拉伸应力	130 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0 %	ISO 527-2
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.5 kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	45 kJ/m²	ISO 179
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
肖氏硬度 (邵氏 D)	81	ISO 868
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	250 °C	ISO 75-2/B
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+15 ohms	IEC 60093
介电强度	25 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
燃烧速率	< 100 mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级	V-0	UL 94
热灯丝点火温度	960 °C	IEC 60695-2-13

注射	额定值 单位制
干燥温度	90 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
加工（熔体）温度	270 到 280 °C
模具温度	80 到 90 °C